

## **B-complex Forte**, uztura bagātinātājs

**Īpašības:** B-complex Forte ir uztura bagātinātājs, kas intensīvi papildina organismu ar B grupas vitamīniem, kas ir svarīgi organisma pareizai darbībai.

### **Aktīvās vielas vienā tabletē:**

Vitamīns B1	10,0 mg	909% NRV	Vitamīns B6	8,0 mg	571% NRV
Vitamīns B2	10,0 mg	714% NRV	Vitamīns B7	200,0 µg	400% NRV
Vitamīns B3	50,0 mg	312% NRV	Vitamīns B9	400,0 µg	200% NRV
Vitamīns B5	22,5 mg	375% NRV	Vitamīns B12	10,0 µg	400% NRV

*\*NRV – uzturvielu atsaucēs vērtība*

**Sastāvs:** Mikrokristāliskā celuloze (apjoma palielinātājs), nikotīnamīds, kalcija hidrogēnfosfāts (apjoma palielinātājs), D-kalcija pantotenāts, tiamīna hidrohlorīds, riboflavīns, piridoksīna hidrohlorīds, polivinilpirolidons (stabilizētājs), taukskābju magnija sāļi (pretsalīpes viela), pteroilmonoglutamīnskābe, D-biotīns, ciānkobalamīns, tabletes apvalks (hidroksipropilmetilceluloze – stabilizētājs, hidroksipropilceluloze – stabilizētājs, talks - apjoma palielinātājs, krāsvielas - titāna dioksīds, dzelzs oksīds).

**Deva:** 1 tablete dienā ēšanas laikā vai pēc ēšanas, uzdzerot pietiekamu šķidruma daudzumu.

**Iepakojumā:** 100 tabletes

**Neto masa:** 28,5 g

**Uzmanību:** Nepārsniegt ieteicamo diennakts devu. Neizmantot uztura bagātinātāju kā pilnvērtīga un sabalansēta uztura aizvietotāju. Nelietojiet, ja Jums ir alerģija pret kādu no sastāvdaļām. Šis produkts nav piemērots bērniem līdz 12 gadu vecumam, grūtniecēm un sievietēm zīdīšanas periodā.

**Uzglabāšana:** Uzglabāt sausā vietā, no 15° C līdz 25° C temperatūrā oriģinālajā iepakojumā, kas aizsargā no gaismas un mitruma. Glabāt bērniem nepieejamā vietā!

**Ražotājs:** Helvetia Direct Marketing s.r.o., Hostivarska 133/64, 102 00 Prāga 10, Čehija.

**Kontaktinformācija:** Helvetia Apotheke, A/K 31, LV-1044, Rīga

**Tāl.:** 660 130 10, [www.helvetia.lv](http://www.helvetia.lv)

**Partijas numurs/Ieteicams līdz:** skatīt datumu uz iepakojuma.

**PVD reģistrā ar numuru:** 8085

**Versija:** BF/03

**LV 315 M**